Techmonotop 693

Mortero hidráulico polimerizado (PCC) tixotrópico de retracción compensada. Clase R4

Descripcion

Mortero de retracción compensada a base de cemento, adicciones, áridos de cuarzo seleccionado, resinas especiales y fibras sintéticas que le otorgan una gran tixotropía además de unas elevadas resistencias mecánicas tanto iniciales como finales y una excelente adherencia. Techmonotop 693 es un producto libre de sustancias agresivas para el hormigón.

Usos

Sirve para realizar los siguientes trabajos y aplicaciones:

- Reparación de elementos estructurales y no estructurales
- Reparación de hormigones deteriorados
- Trabajos de mantenimiento de industrias mecánicas
- Reparación y recrecido de elementos prefabricados

Consultar con nuestro Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Elevadas resistencias mecánicas, tanto iniciales como finales.
- Retracción compensada.
- Tixotrópico.
- Exento de cloruros y agregados metálicos.
- Buena trabajabilidad. Exento de exudación.
- Elevada adherencia al hormigón con puente de unión.
- Excelente durabilidad incluso en ambientes agresivos.
- Listo para su empleo. Tan sólo precisa mezclado con agua.
- Reducida absorción de agua por capilaridad.
- Elevada impermeabilidad al agua.
- Permeable al vapor de agua.
- Alta resistencia a la carbonatación.
- Elevada compatibilidad dimensional con el hormigón.
- Elevada compatibilidad química y electroquímica con el hormigón.

Modo de empleo

Soporte: Deberá ser firme (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm2, limpio, exento de lechada de cemento, aceites, grasas, polvo, restos de desencofrantes, pinturas antiguas, etc.
El tratamiento debe ser suficiente para conseguir un cajeado en los extremos de un mínimo de 1 cm.
En caso de existir armaduras a la vista deberán desoxidarse con chorro de arena, hasta grado SA 21/2 según DIN 55928 y aplicar protección anticorrosiva.
La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

Puente de unión: para la buena adherencia del TECHMONOTOP 693 es recomendable el uso de un puente de unión adecuado de nuestra gama TECHMODUR.

Mezcla: Añadir el mortero poco a poco sobre el agua de amasado previamente dispuesta en un recipiente limpio.
Mezclar con un taladro provisto de agitador tipo M34 a bajas revoluciones (400 r.p.m), hormigonera tradicional o mezcladora mecánica tipo Collomix, durante un mínimo de 3 minutos, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.
Esperar 5 minutos y re-amasar de nuevo

Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152
Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallès. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643
Málaga: c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095- Fax: 911 018 152
Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041
Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807
Fuerteventura: c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481

Techmonotop 693

Mortero hidráulico polimerizado (PCC) tixotrópico de retracción compensada. Clase R4

Aplicación: TECHMONOTOP 693 debe aplicarse sobre el puente de unión fresco mediante llana, paleta o proyección. Se compacta y se fratasa o se alisa según el caso con la misma llana o una talocha.
Nunca añadir agua sobre un mortero que ya ha perdido su trabajabilidad, perdería sus propiedades.
En caso de aplicar varias capas de mortero la siguiente deberá aplicarse antes de que termine el fraguado de la anterior superficie o bien lijar la superficie endurecida y aplicar puente de unión.
No aplicar de una sola vez capas superiores a 40 mm.

Curado: El curado del TECHMONOTOP es imprescindible durante al menos las 24 horas siguientes a la aplicación, para asegurar que el producto alcance las propiedades previstas.
Para ello lo mejor es tapar la superficie con arpilleras o sacos y mantener éstos constantemente húmedos.
También puede emplearse una lámina plástica o, en caso de pavimentos que no vayan a ser pintados posteriormente, puede utilizarse un líquido de curado de nuestra gama TECHMOCURE, cuidando que cubra por completo la superficie.

Limpieza de herramientas
TECHMONOTOP puede limpiarse con agua en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Consumo
Aproximadamente 2,2 kg. de mortero amasado por m2 y mm de espesor (aprox. 1,8 kg. de mortero seco por m2 y mm de espesor).

Estos consumos son teóricos y deberán determinarse para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

Presentacion
TECHMONOTOP 693 se presenta en sacos de 25 Kg.

Conservacion y almacenamiento
Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad.
Almacenado correctamente TECHMONOTOP 693 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

Seguridad e Higiene
Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Se recomienda el uso de los EPI´s apropiados para la manipulación de este tipo de producto.

Para otras cuestiones referidas a este apartado así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consular la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152
Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallès. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643
Málaga: c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095- Fax: 911 018 152
Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041
Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807
Fuerteventura: c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481

Techmonotop 693

Mortero hidráulico polimerizado (PCC) tixotrópico de retracción compensada. Clase R4

Datos técnicos

Densidad amasado		g/cm3	Aprox. 2,20
Agua de amasado		l/saco 25kg	Aprox. 3,8
Temperatura de aplicación (soporte y material)		ºC	+5ºC a +30ºC
Tiempo de maduración		minutos	Aprox 3
Tiempo de trabajabilidad		minutos	Aprox. 60 min.
Espesores aplicables		mm	10 - 40
Absorción capilar	UNE-EN13057	kg/m2 h0,5	< 0,5
Resistencia a la carbonatación	UNE-EN13295	mm	aprox. 1 (hormigón patrón4,8)
Contenido en cloruros	UNE-EN1015-17	%	< 0,05
Resistencia a compresión tras:			
1 día	UNE-EN12190	MPa	Aprox. 25
7 días		MPa	Aprox. 55
28 días		MPa	Aprox. 70
TIPO	CLASE R4		
Resistencia a flexotracción tras:			
1 día	UNE-EN12190	MPa	Aprox. 5
7 días		MPa	Aprox. 9
28 días		MPa	Aprox. 10
Resistencia a la abrasión (Böhme)	UNE13892-3:2006	cm3/50cm2	8,4 (A9)
Módulo de elasticidad tras 28 dias	UNE-EN13412	MPa	aprox. 32.000
Adherencia al hormigón	UNE-EN1542	MPa	> 2,2
Adherencia al hormigón tras ciclos térmicos	UNE-EN13687	MPa	> 2,2
Expansión	UNE-EN12617-4	%	< 0,08
Retracción	UNE-EN12617-4	%	< 0,08

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 22ºC y 55% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:
La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152
Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallès. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643
Málaga: c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095- Fax: 911 018 152
Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041
Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807
Fuerteventura: c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481